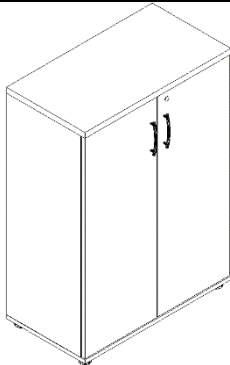
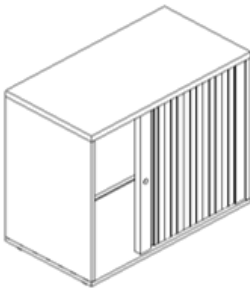


SZAFA AKTOWA DRZWI UCHYLNE SZ1 ilość 6szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	
Wymiary zewnętrzne:	szerokość: 800 mm; głębokość: 432 mm wysokość: 1128 mm
Funkcje i cechy użytkowe	<p>Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm w kolorystyce płyty.</p> <p>Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.</p> <p>Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.</p> <p>Wieniec górny/dolny oraz fronty szaf - kolorystyka minimum 13 dekorów do akceptacji na podstawie fabrycznego wzornika producenta. Korpus wykonany w kontrastowym kolorze (biały, szary lub czarny zgodny z kolorem elementów metalowych wyposażenia m.in. stelaże biurek)</p> <p>Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe.</p> <p>Wykonawca przed zawarciem umowy zobowiązany będzie do przedstawienia</p> <ul style="list-style-type: none">- karty katalogowej produktu, na której będą przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym

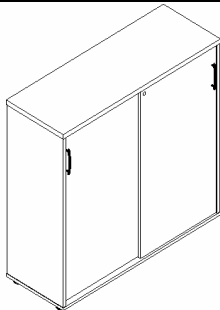
	<p>kraju,</p> <ul style="list-style-type: none"> - dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju, - certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych, - należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów - wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.
Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy.	

SZAFKA AKTOWA DRZWI ŻALUZYJOWE SZ2 ilość 17szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	
Wymiary zewnętrzne:	szerokość: 800 mm; głębokość: 432 mm wysokość: 740 mm
Funkcje i cechy użytkowe	<p>Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm w kolorystyce płyty.</p> <p>Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.</p> <p>Szafka zamykana żaluzją wykonaną z tworzywa sztucznego (min. 4 kolory do wyboru) ma być wyposażona w zamek patentowy, jednopunktowy, szafa z listwą uchwytną montowaną w żaluzji.</p> <p>Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą łączników zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.</p> <p>Korpus szafy ma być skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu.</p> <p>Wieniec górny/dolny szaf- kolorystyka minimum 13 dekorów do akceptacji na podstawie fabrycznego wzornika producenta. Korpus wykonany w kontrastowym kolorze (biały, szary lub czarny zgodny z kolorem elementów metalowych wyposażenia m.in. stelaże biurek)</p> <p>Wykonawca przed zawarciem umowy zobowiązany będzie do przedstawienia</p> <ul style="list-style-type: none">- odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną

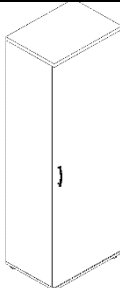
	<p>jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,</p> <ul style="list-style-type: none"> - dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju, - certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych, - należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów - wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.
	<p>Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy.</p>

SZAFA AKTOWA DRZWI PRZESUWNE SZ5 ilość 1szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	
Wymiary zewnętrzne:	szerokość: 1000 mm; głębokość: 432 mm wysokość: 1128 mm
Funkcje i cechy użytkowe	<p>Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm w kolorystyce płyty.</p> <p>Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.</p> <p>Wieniec górny/dolny oraz fronty szaf - kolorystyka minimum 13 dekorów do akceptacji na podstawie fabrycznego wzornika producenta. Korpus wykonany w kontrastowym kolorze (biały, szary lub czarny zgodny z kolorem elementów metalowych wyposażenia m.in. stelaże biurek)</p> <p>Szafa zamykana drzwiami przesuwными, wyposażona w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.</p> <p>Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe.</p> <p>Wykonawca przed zawarciem umowy zobowiązany będzie do przedstawienia</p> <ul style="list-style-type: none">- odrębną kartą katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie

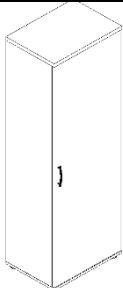
	<p>Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,</p> <ul style="list-style-type: none"> - dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju, - certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych, - należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów - wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.
Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy.	

SZAFKA UBRANIOWA Z WIESZAKIEM SZ4 ilość 4szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	
Wymiary zewnętrzne:	szerokość: 600 mm; głębokość: 432 mm wysokość: 1833 mm
Funkcje i cechy użytkowe	<p>Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm w kolorystyce płyty.</p> <p>Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.</p> <p>Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek baskwilowy. Górna półka ma być wykonana z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. Szafa wyposażona w wieszak wysuwny. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.</p> <p>Wieniec górny/dolny oraz fronty szaf - kolorystyka minimum 13 dekorów do akceptacji na podstawie fabrycznego wzornika producenta. Korpus wykonany w kontrastowym kolorze (biały, szary lub czarny zgodny z kolorem elementów metalowych wyposażenia m.in. stelaże biurek)</p> <p>Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe.</p> <p>Wykonawca przed zawarciem umowy zobowiązany będzie do przedstawienia</p> <ul style="list-style-type: none">- odrębną kartą katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą

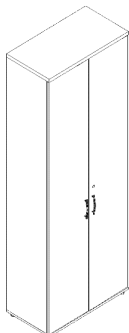
	<p>akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,</p> <p>- dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,</p> <p>- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych,</p> <p>- należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów</p> <p>- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.</p>
Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy.	

SZAFA AKTOWA SZ4A ilość 3szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	
Wymiary zewnętrzne:	szerokość: 600 mm; głębokość: 432 mm wysokość: 1833 mm
Funkcje i cechy użytkowe	<p>Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm w kolorystyce płyty.</p> <p>Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.</p> <p>Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek baszkiłowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.</p> <p>Wieniec górny/dolny oraz fronty szaf - kolorystyka minimum 13 dekorów do akceptacji na podstawie fabrycznego wzornika producenta. Korpus wykonany w kontrastowym kolorze (biały, szary lub czarny zgodny z kolorem elementów metalowych wyposażenia m.in. stelaże biurek)</p> <p>Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe.</p> <p>Wykonawca przed zawarciem umowy zobowiązany będzie do przedstawienia</p> <ul style="list-style-type: none"> - odrębną kartą katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla, - szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie


	<p>Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,</p> <ul style="list-style-type: none"> - dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju, - certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych, - należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów - wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.
Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy.	

SZAFKA AKTOWA DRZWI UCHYLNE SZ3 ilość 11szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	
Wymiary zewnętrzne:	szerokość: 800 mm; głębokość: 432 mm wysokość: 2185 mm
Funkcje i cechy użytkowe	<p>Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm w kolorystyce płyty.</p> <p>Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.</p> <p>Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek baszkiłowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.</p> <p>Wieniec górny/dolny oraz fronty szaf - kolorystyka minimum 13 dekorów do akceptacji na podstawie fabrycznego wzornika producenta. Korpus wykonany w kontrastowym kolorze (biały, szary lub czarny zgodny z kolorem elementów metalowych wyposażenia m.in. stelaże biurek)</p> <p>Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe.</p> <p>Wykonawca przed zawarciem umowy zobowiązany będzie do przedstawienia</p> <ul style="list-style-type: none">- odrębną kartą katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,

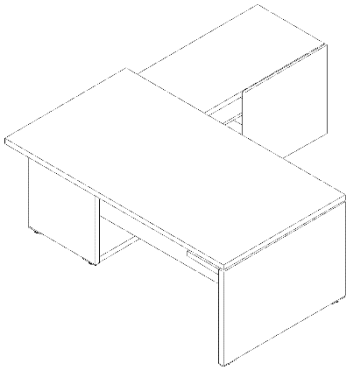
	<ul style="list-style-type: none"> - szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju, - dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju, - certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych, - należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów - wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla.
Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy.	

KONTENER K1 ilość 20szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	
Wymiary zewnętrzne:	szerokość: 400 mm; głębokość: 600 mm wysokość: 585 mm
Funkcje i cechy użytkowe	<p>Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm w kolorystyce płyty. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu stołu mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.</p> <p>Wieniec górny oraz fronty kontenera - kolorystyka minimum 13 dekorów do akceptacji na podstawie fabrycznego wzornika producenta. Korpus wykonany w kontrastowym kolorze (biały, szary lub czarny zgodny z kolorem elementów metalowych wyposażenia m.in. stelaże biurek)</p> <p>Szuflady:</p> <ul style="list-style-type: none"> – wkłady szuflad mają być wykonane z metalu, prowadnice kulkowe o wysuwie 100% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady, – szuflady dodatkowo należy wyposażyć w system samodociągu, – jedna szuflada wyposażona w nakładkę mobilną piórnikową z tworzywa, – zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady, – uchwyty dwupunktowe z metalu, – kontener ma być wyposażony w kółka – kółka Ø50 mm wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec. <p>Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty, kółka.</p> <p>Spełnia poniższe normy lub równoważne: Wyłoniony Wykonawca przed zawarciem umowy składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla, kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie</p>

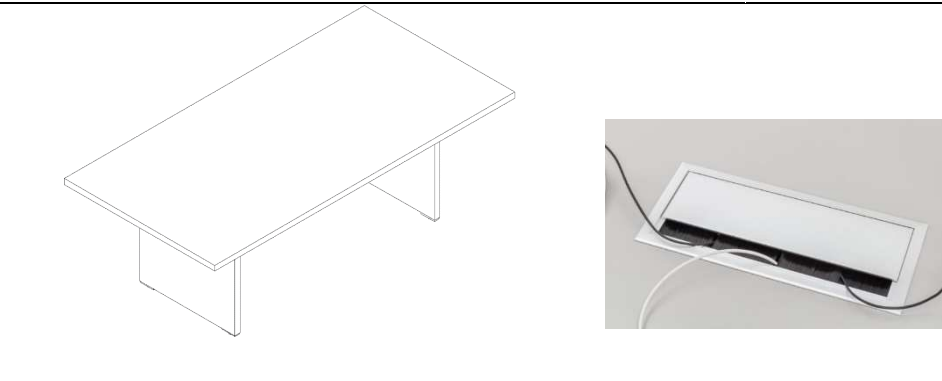
	<p>Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,</p> <ul style="list-style-type: none"> - dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju, - wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla, - certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych, - należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy.	

BIURKO GABINETOWE BG ilość 1szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	
Wymiary zewnętrzne:	Wymiary: 2080 (1800) x 2080 x 740h mm
Funkcje i cechy użytkowe	<p>Biurko gabinetowe z szafką managerską (prawa strona)</p> <p>Wymagania minimalne:</p> <p>Błat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 38 mm w kolorze ciemny orzech. Płyta ma być wykonana w technologii struktury synchronicznej 3D, imitująca wygląd i fakturę prawdziwego drewna w kolorze ciemny orzech (dekor do akceptacji na podstawie fabrycznego wzornika producenta)</p> <p>Struktura ma być widoczna, wyczuwalna w dotyku. Wszystkie krawędzie mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Obrzeże z dobranym dekiem do płyty imitujące wygląd i fakturę prawdziwego drewna. Obrzeże od strony zewnętrznej przezroczyste faktura drewna od wewnątrz.</p> <p>Biurko z jednej strony ma być wsparte na nodze z płyty wiórowej o grubości 38 mm, oklejanej HPL w kolorze czarnym, matowym. Noga stołu ma być wykonana z płyty wiórowej montowanej do blatu za pomocą półksiężycy MAXI LUNA. Błat ma posiadać metalowe mufy dające możliwość wielokrotnego montażu i demontażu mebla. Stopki mają być wykonane z aluminium anodowanego o grubości 10 mm. Nogi mają być wyposażone w czarne stopki Ø35 M8x30. Pod blatem ma znajdować się łączyna o grubości 18 mm w kolorze ciemny orzech. Wszystkie krawędzie mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Obrzeże z dobranym dekiem do płyty imitujące wygląd i fakturę prawdziwego drewna. Obrzeże od strony zewnętrznej przezroczyste faktura drewna od wewnątrz.</p> <p>Biurko z drugiej strony ma być wsparte na szafce managerskiej z frontem przesuwным. Front komody oraz wnętrze ma być wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm, wieniec górny oraz boki z płyty o grubości 38 mm. Front komody ma być przesuwny i zasłaniać część komody, pozostała część ma być otwarta. Komoda ma być wykonana z płyty melaminowanej w technologii struktury synchronicznej 3D, imitującą wygląd i fakturę prawdziwego drewna w kolorze ciemny orzech (dekor do akceptacji na podstawie fabrycznego wzornika producenta)</p>

	<p>Struktura ma być widoczna, wyczuwalna w dotyku. Wszystkie krawędzie mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Obrzeże z dobranym dekokiem do płyty imitujące wygląd i fakturę prawdziwego drewna. Obrzeże od strony zewnętrznej przezroczyste faktura drewna od wewnątrz. Szafka managerska ma być wyposażona w szufladę oraz półki. W szafce mają być umieszczone dwa przepusty kablowe do poprowadzenia okablowania.</p> <p>Wykonawca przed zawarciem umowy zobowiązany będzie do przedstawienia</p> <ul style="list-style-type: none"> - odrębną kartą katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla, - biurka mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju, - wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla, - należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów, - certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych. <p>Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy.</p>
--	---

STÓŁ GABINETOWY SG ilość 1szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	
Wymiary zewnętrzne:	wymiary 2200 x 1100 x 740h mm
Funkcje i cechy użytkowe	<p>Wymagania minimalne:</p> <p>Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 38 mm w kolorze ciemny orzech. Płyta ma być wykonana w technologii struktury synchronicznej 3D, imitująca wygląd i fakturę prawdziwego drewna w kolorze ciemny orzech (dekor do akceptacji na podstawie fabrycznego wzornika producenta). Struktura ma być widoczna, wyczuwalna w dotyku. Wszystkie krawędzie mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Obrzeże z dobranym dekolorem do płyty imitujące wygląd i fakturę prawdziwego drewna. Obrzeże od strony zewnętrznej przezroczyste faktura drewna od wewnątrz.</p> <p>Stół ma być wsparty na nodze z płyty wiórowej o grubości 38 mm, oklejanej HPL w kolorze czarnym, matowym. Noga stołu ma być wykonana z płyty wiórowej montowanej do blatu za pomocą półksiężyca MAXI LUNA. Błat ma posiadać metalowe mufy dające możliwość wielokrotnego montażu i demontażu mebla. Stopki mają być wykonane z aluminium anodowanego o grubości 10 mm. Nogi mają być wyposażone w czarne stopki Ø35 M8x30. Pod blatem ma znajdować się łączyna o grubości 18 mm w kolorze ciemny orzech (dekor do akceptacji na podstawie fabrycznego wzornika producenta). Wszystkie krawędzie mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Obrzeże z dobranym dekolorem do płyty imitujące wygląd i fakturę prawdziwego drewna. Obrzeże od strony zewnętrznej przezroczyste faktura drewna od wewnątrz.</p> <p>W blacie stołu należy zamontować mediaport z gniazdami: 4 gniazda zasilające 230V, 2 gniazda sieciowe RJ45(class E,cat.6), 1 x USB 1 x HDMI.</p> <p>Wykonawca przed zawarciem umowy zobowiązany jest przedstawić:</p> <ul style="list-style-type: none">- Wykonawca przed zawarciem umowy zobowiązany będzie do przedstawienia odrębną kartą katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,- wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi

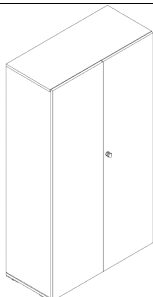
	<p>jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla,</p> <ul style="list-style-type: none"> - należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów, - certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych.
<p>Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy. Gwarancja na komponenty elektryczne, co najmniej 24 miesiące.</p>	

SZAFA GABINETOWA DRZWI PRZESUWNE SZG1 x 1szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	
Wymiary zewnętrzne:	wymiary 1400 x 420 x 880h mm
Funkcje i cechy użytkowe	<p>Wymagania minimalne:</p> <p>Szafa ma być wykonana z płyty melaminowanej w technologii struktury synchronicznej 3D, imitującą wygląd i fakturę prawdziwego drewna w kolorze ciemny orzech (dekor do akceptacji na podstawie fabrycznego wzornika producenta). Struktura ma być widoczna, wyczuwalna w dotyku. Wszystkie krawędzie mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Obrzeże z dobranym dekolorem do płyty imitujące wygląd i fakturę prawdziwego drewna. Obrzeże od strony zewnętrznej przezroczyste faktura drewna od wewnątrz.</p> <p>Wieniec dolny, boki oraz ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Drzwi przesuwne mają być wykonane z płyty pokrytej HPL – czarny mat. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu.</p> <p>Wykonawca przed zawarciem umowy zobowiązany będzie do przedstawienia</p> <ul style="list-style-type: none">- odrębną katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski

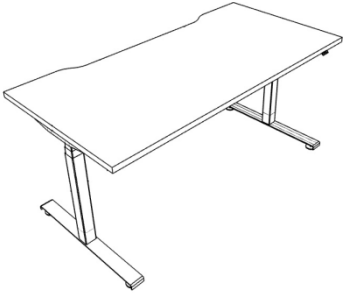
	<p>jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,</p> <ul style="list-style-type: none"> - wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla, - należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów, - certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych.
Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy.	

SZAFA GABINETOWA UBRANIOWO/AKTOWA SZG2 x 1szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	
Wymiary zewnętrzne:	wymiary 920 x 420 x 1660h mm
Funkcje i cechy użytkowe	<p>Wymagania minimalne:</p> <p>Szafa ma być wykonana z płyty melaminowanej w technologii struktury synchronicznej 3D, imitującą wygląd i fakturę prawdziwego drewna w kolorze ciemny orzech (dekor do akceptacji na podstawie fabrycznego wzornika producenta). Struktura ma być widoczna, wyczuwalna w dotyku. Wszystkie krawędzie mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Obrzeże z dobranym dekolorem do płyty imitujące wygląd i fakturę prawdziwego drewna. Obrzeże od strony zewnętrznej przezroczyste faktura drewna od wewnątrz.</p> <p>Wieniec dolny, boki oraz ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. Lewe skrzydło ma być uzbrojone w elastyczną listwę przemykową. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu.</p> <p>Wykonawca przed zawarciem umowy zobowiązany będzie do przedstawienia</p> <ul style="list-style-type: none">- odrębną kartą katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez

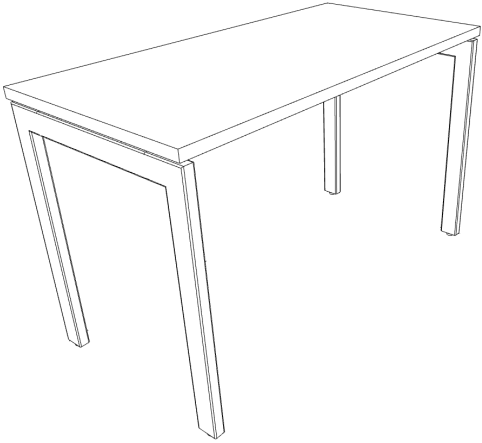
	<p>niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,</p> <ul style="list-style-type: none"> - wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla, - należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów, - certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych.
Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy.	

BIURKO PRACOWNICZE B1 x 6szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	
Wymiary zewnętrzne:	szerokość: 1600 mm; głębokość: 800 mm wysokość: regulowana w zakresie 650 mm -1300 mm
Funkcje i cechy użytkowe	<p>Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm w kolorystyce blatu</p> <p>Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. W blacie ma być zastosowane wycięcie kablowe w formie „łezki” do swobodnego poprowadzenia okablowania. Pod blatem biurka ma być zamontowany panel sterujący zapewniający płynną regulację wysokości. Panel sterujący ma posiadać wyświetlacz wysokości blatu. Dodatkowo panel ma posiadać pamięć 4 wysokości – dopasowanych indywidualnie do preferencji użytkownika. Panel ma być dodatkowo wyposażony w możliwość zmiany czułości systemu antykolizyjnego w obrębie 3 poziomów: Low, Medium, High.</p> <p>Biurko z elektryczną regulacją wysokości blatu. Zakres regulacji: 650 – 1300 mm. Stelaż biurka ma składać się z trzech kolumn oraz dwóch ram podbłatowych łączących kolumny. Kolumny mają być wykonane z trzech stalowych profili bezszwowych, ciętych laserowo o wymiarach 50 x 50 x 2 mm 55 x 55 x 1,5 mm oraz 60 x 60 x 1,5 mm. Nośność całego układu (siłowniki elektryczne) min. 100 kg. Każda kolumna ma być wyposażona w przekładnię i napęd (kolumny posiadają własny silnik).</p> <p>Specyfikacja techniczna stelaża: Poziom hałasu - < 48dB Podnoszenie – 40 mm/s Super Soft - Start – Stop Napęd - 3 silniki z synchronizacją, sterowane przez mikroprocesor z zabezpieczeniem przed przeciążeniem, Zabezpieczenie - system antykolizyjny, biurko ma być wyposażone w system antykolizyjny działający w ramach tzw. „dynamicznego obciążenia”, które wykrywa wszelkie anomalie normalnego ruchu. Reakcja systemu ma następować zarówno na sztywnych jak i elastycznych przeszkodach. System antykolizyjny powinien posiadać co najmniej 3 poziomy czułości, które można wybrać z panelu sterującego. Zasilanie – 230V, moc 300W, zużycie w trybie Stand – by nie większe niż 0,3W. Noga (kolumna) biurka ma być postawiona na płaskiej stopie (nie dopuszcza się</p>

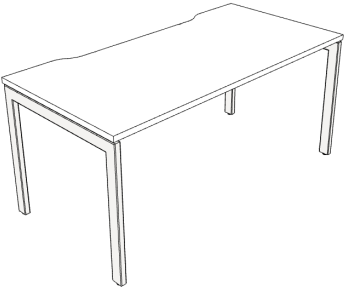
	<p>rozwiązań wypukłych). Nogi (kolumny) biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Elementy malowane proszkowo na kolor wg próbnika RAL (np. biały, szary, czarny – do wyboru z wzornika producenta).</p> <p>Błat biurka - kolorystyka minimum 13 dekorów do akceptacji na podstawie fabrycznego wzornika producenta.</p> <p>Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączeń elementów stelaża (kryte spawy). Poziomowanie biurka ma odbywać się za pomocą regulatorów poziomu (zakres 10 mm).</p> <p>Spełnia poniższe normy lub równoważne:</p> <p>Wykonawca przed zawarciem umowy składa odrębną kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla,</p> <ul style="list-style-type: none"> - stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju, - dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju, - wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla, - należy dodatkowo przedstawić atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów, - certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych. <p>Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy. Gwarancja na komponenty elektryczne, co najmniej 24 miesiące.</p>
--	---

BIURKO PRACOWNICZE JAKO POMOCNIK BPP x 6szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	
Wymiary zewnętrzne:	szerokość: 1200 mm; głębokość: 600 mm wysokość: 740 mm
Funkcje i cechy użytkowe	<p>Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.</p> <p>Elementy malowane proszkowo na kolor wg próbnika RAL (np. biały, szary, czarny – do wyboru z wzornika producenta).</p> <p>Blat biurka - kolorystyka minimum 13 dekorów do akceptacji na podstawie fabrycznego wzornika producenta.</p> <p>Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwił wielokrotny montaż i demontaż blatu).</p> <p>Nogi biurka/stołu mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych 60 x 30 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka/stołu oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową -</p>

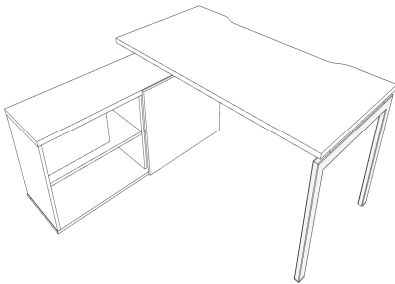
	<p>co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.</p>
Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy.	

BIURKO PRACOWNICZE B2 x 10szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	
Wymiary zewnętrzne:	szerokość: 1600 mm; głębokość: 800 mm wysokość: 740 mm
Funkcje i cechy użytkowe	<p>Błat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.</p> <p>Elementy malowane proszkowo na kolor wg próbnika RAL (np. biały, szary, czarny – do wyboru z wzornika producenta).</p> <p>Błat biurka - kolorystyka minimum 13 dekorów do akceptacji na podstawie fabrycznego wzornika producenta.</p> <p>Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). W blacie ma być zastosowane wycięcie kablów w formie „łezki” do swobodnego poprowadzenia okablowania.</p> <p>Nogi biurka/stołu mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych 60 x 30 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka/stołu oraz pozostałe elementy stelażu mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelażu powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne połączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia</p>

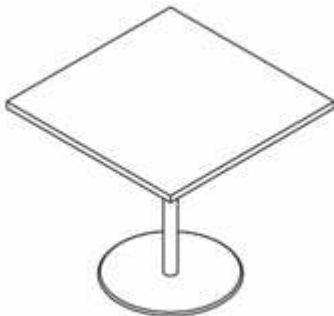
	umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.
Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy.	

BIURKO PRACOWNICZE Z SZAFKĄ B3 x 4szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	 <p>szafka po lewej stronie x 2szt. szafka po prawej stronie x 2szt.</p>
Wymiary zewnętrzne:	Po obrysie: 1600/800 x 1600/432 x 740h
Funkcje i cechy użytkowe	<p>Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.</p> <p>Elementy malowane proszkowo na kolor wg próbnika RAL (np. biały, szary, czarny – do wyboru z wzornika producenta). Blat biurka - kolorystyka minimum 13 dekorów do akceptacji na podstawie fabrycznego wzornika producenta.</p> <p>Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). W blacie ma być zastosowane wycięcie kablowe w formie „łezki” do swobodnego poprowadzenia okablowania.</p> <p>Nogi biurka/stołu mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych 60 x 30 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka/stołu oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową,</p>

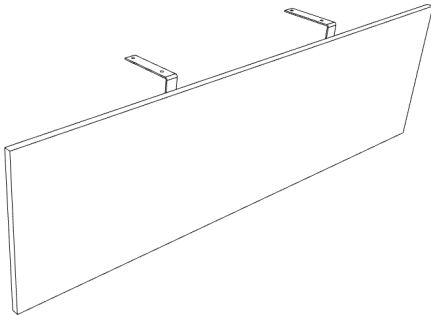
	<p>utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.</p> <p>Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane klejką ABS o grubości 2 mm.</p> <p>Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone klejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm. Wieniec górny szafki ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi przesuwne) szafki – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Ściana tylna ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W środku ma być umieszczona szuflada z możliwością zmiany miejsca usytuowania. Szuflada ma być zamykana na zamek patentowy.</p>
	<p>Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy.</p>

STOLIK DLA GOŚCI SG x 2szt.


Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	
Wymiary zewnętrzne:	szerokość: 800 mm; głębokość: 800 mm; wysokość: 740 mm;
Funkcje i cechy użytkowe	<p>Błat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm (kolorystyka minimum 13 dekorów do akceptacji na podstawie fabrycznego wzornika producenta). Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm w kolorystyce blatu. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu stołu mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.</p> <p>Kolumna nogi ma być wykonana z metalu o średnicy 50 mm, malowana proszkowo (pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny), minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm oraz zwiększonej odporności na ścieranie do warstwy kryjącej farby. Talerz podstawy ma być wykonany z metalu malowanego proszkowo. Średnica talerza ma wynosić 500 mm. Mocowanie blatu i stelaża ma być za pomocą śrub i wpustek metalowych (sposób rozłączny dający możliwość wielokrotnego montażu i demontażu bez uszkodzeń elementów).</p> <p>Spełnia poniższe normy lub równoważne:</p> <ul style="list-style-type: none">- płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.- stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski

	<p>jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,</p> <ul style="list-style-type: none"> - dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR :badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju, - wszystkie dokumenty potwierdzające zgodność produktów z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych oraz użytymi technologiami produkcji mają być wystawione dokładnie na tego samego producenta mebla wskazanego w karcie katalogowej produktu oraz formularzu cenowym w tabeli potwierdzającej nazwę producenta oraz informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla, Wykonawca przed zawarciem umowy zobowiązany będzie do przedstawienia - dodatkowo atestu higienicznego, wystawionego przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów, - certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych.
Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy.	

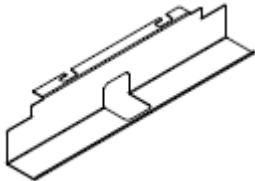
PANEL PRZEDNI DO BIURKA P1 x 10szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	
Wymiary zewnętrzne:	szerokość: 1400 mm; głębokość: 18 mm; wysokość: 400 mm
Funkcje i cechy użytkowe	<p>Frontowy panel ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty. Wszystkie wąskie płaszczyzny powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.</p> <p>Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.</p> <p>Elementy malowane proszkowo na kolor wg próbnika RAL (np. biały, szary, czarny – do wyboru z wzornika producenta).</p> <p>Blenda - kolorystyka minimum 13 dekorów do akceptacji na podstawie fabrycznego wzornika producenta.</p>
Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy.	

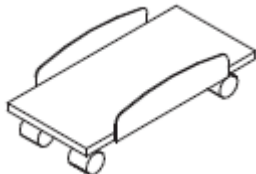
KANAŁ KABLOWY PIONOWY KKP1 x 21szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	
Wymiary zewnętrzne:	Wymiary: 140 x 70 x 750 mm.
Funkcje i cechy użytkowe	Kanał kablów pionowy tworzywowy, elastyczny kanał służący do poprowadzenia okablowania. Dedykowany do biurek bez regulacji wysokości. Kolor szary.
Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy.	

KANAŁ KABLOWY POZIOMY KKP2 x 21szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	
Wymiary zewnętrzne:	Szerokość: 1160; głębokość: 107; wysokość: 120 mm.
Funkcje i cechy użytkowe	Pozioma osłona na kable ma być wykonana z metalu malowanego proszkowo (ze względów trwałości i wytrzymałości osłon, nie dopuszcza się rozwiązań z tworzywa sztucznego). Pozioma osłona na kable ma mieć formę szyny montowanej pod blatem biurka.
Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy.	

WÓZEK NA KOMPUTER x 10 szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	
Wymiary zewnętrzne:	Szerokość: 220mm, głębokość: 470mm; wysokość: 148mm
Funkcje i cechy użytkowe	<p>Wózek mobilny ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm w kolorze płyty. Wszystkie wąskie płaszczyzny powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.</p> <p>Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.</p> <p>Elementy boczne metalowe malowane proszkowo na kolor szary.</p> <p>Wózek wyposażony w 4 kółka, w tym 2 kółka z hamulcem.</p>
Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy.	

FOTEL OBROTOWY F1 x 21szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy/ Wymiary zewnętrzne:	
Funkcje i cechy użytkowe	<ul style="list-style-type: none"> Fotel stworzony dla osób, którym zależy na zachowaniu zdrowej pozycji podczas siedzenia. Nawiązuje do aktualnego trendu tzw. „aktywnego siedzenia”. Zarówno siedzisko jak i oparcie dopasowują się do ruchów ciała użytkownika, by nie obciążać kręgosłupa. Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu, kolor jasnoszary. Samohamowne kółka jezdne fi 65 mm. Amortyzator gazowy z tzw. poduszką poprawiającą komfort siedzenia i zapewniający płynną regulację wysokości siedziska. Innowacyjny system niezależnych ruchów na boki oparcia i siedziska Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu. Mechanizm posiada dwa zakresy pochylenia oparcia i siedziska (zakres kątów standardowych siedziska i oparcia oraz zakres kątów „ujemnych” siedziska i oparcia) oraz możliwość blokady w 5 pozycjach. Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 60 mm. Siedzisko wykonane z tworzywa sztucznego (polipropylen) w kolorze czarnym, wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową o gęstości 75 kg/m³. Siedzisko posiada funkcję tzw. SIDE MOVEMENT, która jest niezależna od mechanizmu. Dzięki tej funkcji siedzisko podąża za użytkownikiem w trakcie wykonywania ruchów na boki – po 6° na stronę. Ruch siedziska możliwy jest dzięki przegubowi

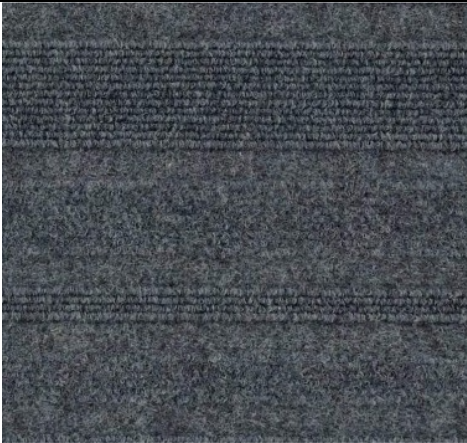
	<p>kulowemu umieszczonemu w centralnej części siedziska. Dodatkowo w tylnej części siedziska zamontowano 2 sprężyny, co niweluje użytkownikowi uczucie braku stabilności podczas bujania. Funkcja całkowicie niezależna od funkcji odchylenia oparcia. Możliwość blokady tej funkcji.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzesła z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2 • Oparcie wykonane z poliamidu z włóknem szklanym, obleczone siatką. Innowacyjność oparcia polega na zastosowaniu dwóch przegubów kulowych, dzięki którym oparcie podąża za użytkownikiem podczas wykonywania przez niego mimowolnych ruchów na boki w zakresie 10°/stronę. Oparcie wyposażone w pręt ze specjalnego kompozytu działający jak klasyczna sprężyna. Pozwala na powrót oparcia do pozycji bazowej • Siatka oparcia 80% poliester & 20% post-consumer recycled Polyester. Environmental facts: EU Ecolabel, Oeko-Tex Standard 100, Cradle to cradle; Trudnopalność: BS EN 1021- Cig. & Match; CA TB 117-2013 Uni 9175 (Calss 1IM); odporność na ścieranie 4-5; Gramatura 320 g/m²; odporność na ścieranie 70 000 cykli; pilling 5; Odporność na światło 5-7 (EN ISO 105-B02) • Krzesło tapicerowany tkaniną o składzie 85% wełna, 15% poliamid, gramatura min 365 g/m², ścieralność min 200 tys cykli Martindale`a (PN-EN ISO5470-2), pilling 4 (BS EN ISO 12945-2) trudnopalność- papieros, zapalka (PN-EN 1021-1:2), trudnopalność BS 5852 Crib5, odporność na światło 5-8 (ISO 105-B02). wymagany certyfikat Ecolabel oraz Oeko-Tex Standard 100. Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach • Podparcie lędźwiowe regulowanego na wysokość i głębokość (2-stopniowa regulacja głębokości). • Krzesło posiada tapicerowany, miękki zagłówek, regulowany w zakresie wysokości oraz głębokości • Podłokietniki 4D – regulowane góra – dół, regulacja nakładki przód – tył, regulacja nakładki na boki, rotacja nakładki 27° na stronę. • Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973). • Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 1335-1:2002 oraz 1335-2:2019 (bezpieczeństwo, ochrona zdrowia), wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. • Fotel posiada certyfikat Blue Angel, świadczący o jego szczególnej przyjazności dla środowiska naturalnego • Producent posiada zintegrowany system zarządzania określony w normach ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018 (jakość, środowisko, bezpieczeństwo i higiena pracy) potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. • Wymagany okres 5-letniej gwarancji producenta.
Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy.	

KRZESŁO KONFERENCYJNE x 10szt.

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy/ Wymiary zewnętrzne	
Funkcje i cechy użytkowe	<ul style="list-style-type: none"> Klasyczne krzesło konferencyjne na czterech nogach połączonych ze sobą poprzeczką biegnącą po podłożu celem wzmocnienia konstrukcji i stabilności stelaża, wyposażone w stopki z ślizgiem filcowym zabezpieczające podłogę przed rysowaniem Stelaż wykonany z pręta stalowego o przekroju okrągłym fi 14 mm, malowany proszkowo na kolor czarny. Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko wyściełane pianką poliuretanową PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska 60 kg/m³ Oparcie krzesła stanowi wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego, obustronnie wyściełany pianką poliuretanową PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy. Tył oparcia jest również tapicerowany, gęstość pianki oparcia 55 kg/m³ Oparcie z siedziskiem połączone dwoma stabilnymi i estetycznymi prowadnicami stalowymi w kolorze czarnym Posiada stałe podłokietniki na podwójnym metalowym czarnym wsporniku, z nakładką z polipropylenu w kolorze czarnym Nie dopuszcza się plastikowych maskownic zarówno siedziska jak i oparcia krzesła Krzesło posiada możliwość takiego tapicerowania, gdzie powierzchnie robocze siedziska i oparcia krzesła są wykonane z jednego koloru tkaniny, zaś powierzchnie boczne

	<p>siedziska, tylna oraz boczne oparcia- w innym kolorze.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Krzesło tapicerowany tkaniną o składzie 85% wełna, 15% poliamid, gramatura min 365 g/m², ścieralność min 200 tys cykli Martindale`a (PN-EN ISO5470-2), pilling 4 (BS EN ISO 12945-2) trudnopalność- papieros, zapalka (PN-EN 1021-1:2), trudnopalność BS 5852 Crib5, odporność na światło 5-8 (ISO 105-B02). wymagany certyfikat Ecolabel oraz Oeko-Tex Standard 100. Nie dopuszcza się tkaniny o innym składzie gatunkowym i niższych parametrach • Wymagane potwierdzenie zgodności z normą PN EN 16139:2013 • Fotel produkowany w oparciu o zintegrowany system zarządzania określony w normach ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018 (jakość, środowisko, bezpieczeństwo i higiena pracy) potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju • Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzesel z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. • Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, • Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzesel, muszą być zawarte w ofercie.
Gwarancja na asortyment, co najmniej 60 miesięcy.	

PŁYTKA DYWANOWA x 55m2

Parametry techniczne i funkcjonalne	
	Żądane przez Zamawiającego
Rys. poglądowy	
Wymiary:	szerokość: 500 mm; głębokość: 500 mm
Funkcje i cechy użytkowe	<p>Igłowana strukturalna płytka dywanowa. Skład runa: 85% polipropylen, 15% nylon Waga runa: 950g/m2 Waga całkowita: 4200g/m2 Całkowita grubość 7.8mm Klasyfikacja zużycia: Klasa użytkowa duże natężenie ruchu</p> <p>Deklaracja Właściwości Użytkowych: Płytki Dywanowe N o 338/CPD-1005 Wykładziny igłowane w płytkach</p> <p>Przewidziane przez producenta zamierzone użytkowanie: Do stosowania jako wykładzina podłogowa w budynkach użyteczności publicznej (EN 14041).</p> <p>Deklarowane właściwości użytkowe: Reakcja na ogień 13501-1 Class Bfl-s1 Antypoślizgowość NPD Właściwości elektryczne (antystatyka) ISO 6356 2000:2005 <2kV</p>

	<p>Emisja Formaldehydu E1</p> <p>Ułożenie płytki na przemian w tzw. szachownicę aby uzyskać charakterystyczny układ.</p> <p>Kolorystyka minimum 18 kolorów do akceptacji na podstawie fabrycznego wzornika producenta.</p> <p>Wykonawca przed zawarciem umowy zobowiązany będzie do przedstawienia</p> <ul style="list-style-type: none"> • odrębną kartą katalogową produktu, na której będzie przedstawiona proponowana wykładzina oraz potwierdzone jej parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym oraz nazwę producenta.
Gwarancja na asortyment, co najmniej 120 miesięcy.	